

Договор
№ 040-СОУТ
от 20.02.2025 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий труда



Бобрышев М. В.

(подпись, фамилия, инициалы)

« 11 » 04 2025 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда
(идентификационный № 1101949)

в **Обществе с ограниченной ответственностью «Ульяновский
завод промышленной арматуры»**

(полное наименование работодателя)

432072, Ульяновская область, город Ульяновск, проезд Инженерный 18-й, дом
8

(адрес в пределах места нахождения работодателя и адрес осуществления деятельности работодателя)

7328081194

(ИНН работодателя)

732801001

(КПП работодателя)

1147328005340

(ОГРН работодателя)

29.13

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись)
(подпись)

Шостак Сергей Викторович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Калинина Ольга Юрьевна

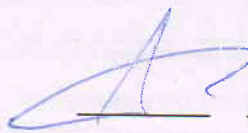
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

11.04.2025
(дата)

11.04.2025
(дата)

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по проведению
специальной оценки условий труда



Бобрышев Мак-
сим Владимиро-
вич

(фамилия, имя, отчество

(подпись)

(при наличии)

10.02.2025

(дата)

**ПЕРЕЧЕНЬ РАБОЧИХ МЕСТ,
подлежащих специальной оценке условий труда**

№ п/ п	Код (№) РМ	Наименование, код ОК 016-94	Кол-во работников на 1 РМ	Кол-во аналогичных РМ	Кол-во работников	Кол-во женщин	Рабочая зона, время смены (%)	Опасные и вредные производственные факторы
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	---	Основное подраз- деление						
1	29	Маляр, 13450	1	1	2	0	1). Участок окраски (ра- бота с краскопультом, по- краска деталей) - 70 %; 2). Участок окраски (под- готовительные работы к окраске) - 30 %	Химический (1, 2); Шум (1, 2); Тяжесть трудового процесса
2	36	Электрогазосвар- щик 3 разряда, 19756	1	0	1	0	1). Производственный цех, сварочный пост (работа с сварочным аппаратом руч- ной дуговой сварки RD 220K Evolution) - 70 %; 2). Производственный цех, сварочный пост (подгото- вительные работы) - 30 %	Химический (1); Шум (1, 2); ЭМП (1); Мик- роклимат (1); Тяжесть трудового процесса ; Ультрафиолетовое из- лучение (1)

Члены комиссии по проведению специальной
оценки условий труда:



(подпись)



(подпись)

Шостак Сергей Викторович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Калинина Ольга Юрьевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Ульяновский завод промышленной арматуры»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2	класс 3				класс 4
						3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Рабочие места (ед.)	3	3	0	0	0	3	0	0	0	
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	3	3	0	0	0	3	0	0	0	
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

Таблица 2

Ин- див- ду- аль- ный но- мер рабо- чего места	Профес- сия/долж- ность/специ- альность ра- ботника	Классы (подклассы) условий труда														Основное подразделение							
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового про- цесса	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный опла- чиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пита- ние (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
29	Маляр	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
29- 1А (29)	Маляр	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
36	Электрога- зосварщик 3 разряда	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: 21.03.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник производства

(должность)

(подпись)

Бобрышев Максим Владимирович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

11.04.2025

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник цеха

(должность)

(подпись)

Шостак Сергей Викторович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

11.04.2025

Ведущий инженер по ОТ и ТБ

(должность)

(подпись)

Калинина Ольга Юрьевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

11.04.2025

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4451

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Хорушкин Александр Николаевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

21.03.2025

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Ульяновский завод промышленной арматуры»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Основное подразделение					
29. Маляр	Привести параметры шума в соответствии с нормативно-правовыми актами	Снижение уровня шума			
	Привести параметры тяжести трудового процесса в соответствии с нормативно-правовыми актами.	Снижение тяжести трудового процесса			
	Привести параметры воздуха рабочей зоны в соответствие с нормативно-правовыми актами	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать предоставление компенсаций за работу во вредных и/или тяжелых условиях	Выполнение требований трудового законодательства			
36. Электрогазосварщик 3 разряда	Привести параметры шума в соответствии с нормативно-правовыми актами	Снижение уровня шума			
	Привести параметры микроклимата в соответствии с нормативно-правовыми актами	Снижение уровня микроклимата			
	Организовать выдачу специальной одежды и средств защиты лица и рук, не пропускающих излучение (спилк, кожа, ткани с пленочным покрытием и т.п.)	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Привести параметры тяжести трудового процесса в соответствии с нормативно-правовыми актами.	Снижение тяжести трудового процесса			
	Привести параметры воздуха рабочей зоны в соответствие с нормативно-правовыми актами	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать предоставление компенсаций за работу во вредных и/или тяжелых условиях	Выполнение требований трудового законодательства			

Дата составления: 21.03.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник производства

(должность)

(подпись)

Бобрышев Максим Владимирович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник цеха

(должность)

(подпись)

Шостак Сергей Викторович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Ведущий инженер по ОТ и ТБ

(должность)

(подпись)

Калинина Ольга Юрьевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4451

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Хорушкин Александр Николаевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.03.2025

(дата)